

NEOMITIS

REPAIRKA

NOTICE D'INSTALLATION

KIT DE RÉPARATION POUR CÂBLE CHAUFFANT DE PLANCHER CHAUFFANT



Important : Cette notice simplifiée a pour objectif de décrire les fonctionnalités du produit et les principales caractéristiques techniques. Pour toute autre intervention sur votre appareil, il est conseillé de s'adresser directement à un professionnel qualifié.

Elle ne peut en aucun cas servir de notice d'utilisation et d'installation.



PRÉSENTATION

Nous vous remercions de votre confiance envers nos produits.

Notre kit de réparation de câble chauffant pour chauffage au sol a été spécialement conçu pour réparer efficacement les câbles chauffants endommagés, garantissant ainsi des performances fiables et une durabilité à long terme.

- Ce kit offre une solution simple et efficace pour réparer les câbles chauffants, sans nécessiter d'outils complexes ni l'intervention d'un professionnel.
- Conçu pour une utilisation facile, il comprend tous les éléments nécessaires pour garantir une réparation sûre et sécurisée.
- Suivre les instructions détaillées ci-dessous pour mener à bien la réparation rapidement et efficacement.

Profiter du confort et de la fiabilité de votre chauffage au sol avec Neomitis.

Le produit est compatible avec les trames chauffantes de la gamme Neomitis : SOFT, MAT, MAT 12V et FLOOR :

SOFT : Trame chauffante pour pose flottante	MAT : Trame chauffante pour pose sous revêtement collé
MAT 12V : Plancher et mur chauffants électriques pour pose collée sous revêtement : Spécial salle de bains et pièces humides	FLOOR : Trame chauffante pour pose en chape



NOMENCLATURE DES ACCESSOIRES

Liaison froide :



Liaison froide

1C x 1.0 mm² (x2) &
2C x 1.0 mm²

Liaison froide de 30 cm de longueur

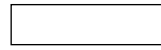


Liaison froide

3C x 1.5 mm²

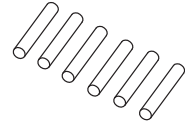
Liaison froide 30 centimètre de longueur

Feuille d'aluminium imprégné :



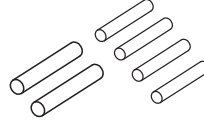
75x 230mm de long (x1)

Gaine thermorétractable intérieure :

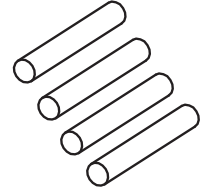


Ø4 x 40mm de long (x6)

Connecteur à sertir :

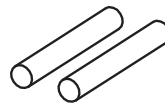


2.5mm² (ZCC -9) - (x4)
3.3mm² (ZCC-11) - (x2)

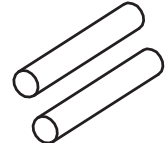


Ø6 x 60mm de long (x4)

Gaine thermorétractable extérieur :



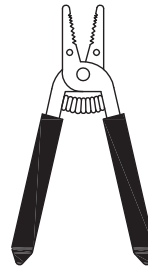
Ø6 x 80mm de long (x2)



Gaine thermorétractable
Ø12 x 155mm de long (x2)



TOOLS REQUIRED



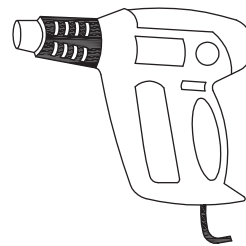
Pince à dénuder



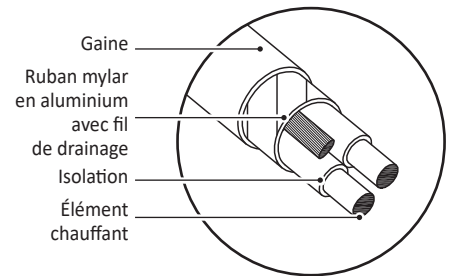
Pince à sertir



Cutter



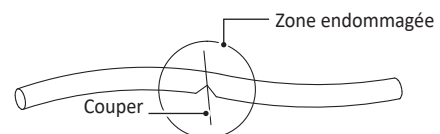
Décapeur thermique



INSTALLATION

INSTRUCTIONS KIT DE RÉPARATION POUR LES TRAMES MAT/FLOOR

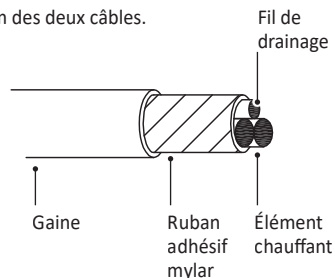
1- Déterminer où se trouve le dommage et faire une coupure nette au niveau du fil.



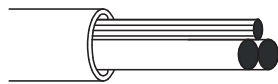
Zone endommagée

Couper

2- Retirer la gaine extérieure à environ 90 mm des deux câbles.



3- Enlever le ruban mylar jusqu'à la gaine extérieure.



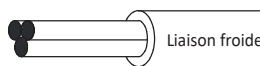
4- Couper le fil de drainage en laissant environ 25 à 30 mm à proximité de la gaine extérieure.



5- Couper un élément chauffant d'environ 30 mm et dénuder deux éléments chauffants jusqu'à 10 mm.



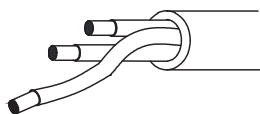
6- (En conséquence, effectuer les mêmes étapes 3 et 5 pour le câble opposé). Enlever environ 90 mm de gaine extérieure sur la liaison froide.



7- Couper environ 60 mm de conducteurs neutres isolés et 30 mm de conducteurs froids sous tension (marron et bleu).



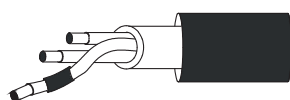
8- Dénuder les trois fils d'environ 10 mm.



9- Glisser la gaine de 12 mm x 155 mm sur la liaison froide. Ne pas rétracter les gaines.



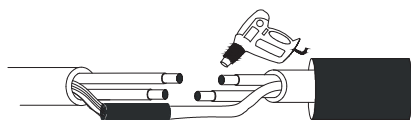
10- Glisser 6 mm x 80mm sur le fil centrale.



11- Glisser la cosse (ZCC 11) sur le fil de drainage et glisser le fil conducteur dénudé dans la cosse. Serrer la cosse à l'aide de la pince à sertir.



12- Glisser la gaine de 6 mm x 80 mm sur la cosse pour maintenir la cosse dans l'axe de la gaine et rétrécir la gaine à l'aide d'un décapeur thermique.



13- Glisser une gaine de 4 mm x 40 mm sur le fil neutre de la liaison froide et une gaine de 4 mm x 40 mm sur le fil sous tension de la liaison froide.



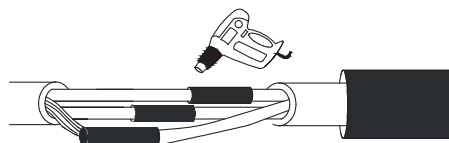
14- Glisser une cosse (ZCC 9) sur un élément chauffant et glisser une autre cosse (ZCC 9) sur l'autre élément chauffant.



15- Glisser le fil neutre dans la cosse d'un élément chauffant et le fil sous tension dans la cosse d'un autre élément chauffant et serrer les deux cosse à l'aide d'une pince à sertir.



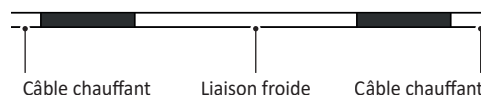
16- Glisser des gaines de 4 mm x 40 mm sur les cosse serties pour maintenir les cosse au milieu des gaines et rétracter les gaines à l'aide d'un décapeur thermique.



17- Glisser la gaine de 12 mm x 155 mm sur les terminaisons et la rétracter à l'aide d'un décapeur thermique.

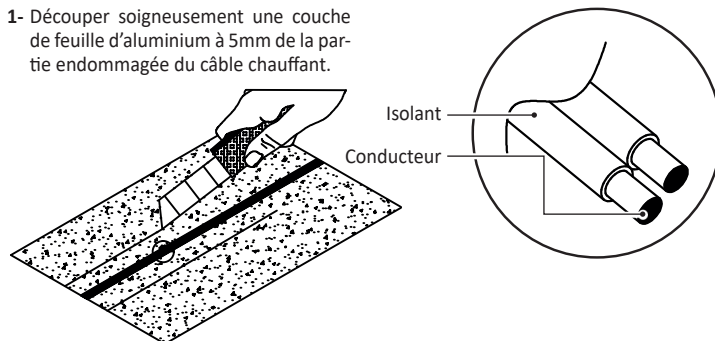


Note : Suivre la même procédure de l'étape 2 à l'étape 17 pour une autre extrémité.

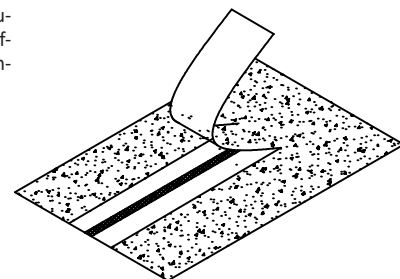


INSTRUCTIONS KIT DE RÉPARATION POUR LA TRAME SOFT

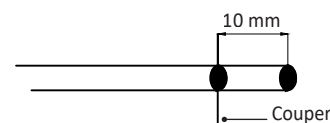
1- Découper soigneusement une couche de feuille d'aluminium à 5mm de la partie endommagée du câble chauffant.



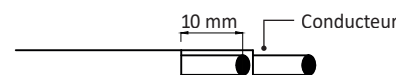
2- Retirer cette bande de feuille d'aluminium pour visualiser le fil chauffant et couper le fil chauffant endommagé.



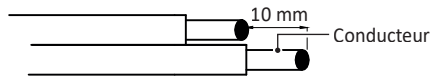
3.a- Raccourcir un fil de 10 mm.



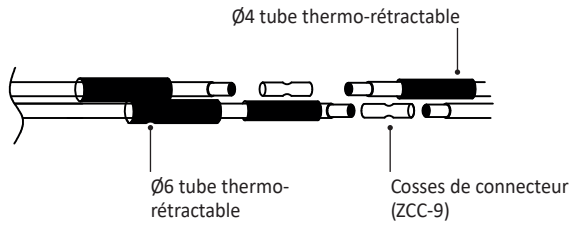
3.b- Dénuder l'isolation principale de 10 mm pour les deux câbles.



4- Répéter l'étape 3 pour les câbles froids en PVC de 1C x 1mm² (x2).

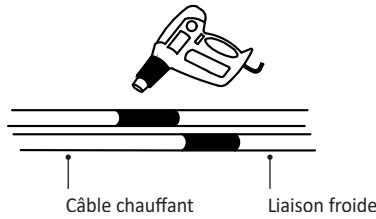


5- Glisser les gaines de Ø6mm et Ø4mm sur les deux fils. Utiliser des cosses pour réaliser des connexions serties entre les fils chauffants et les fils froids.

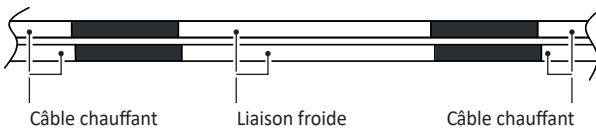


6.a- Glisser les gaines de Ø4 mm sur les cosses serties et les rétracter à l'aide d'un décapeur thermique. Laisser refroidir la terminaison.

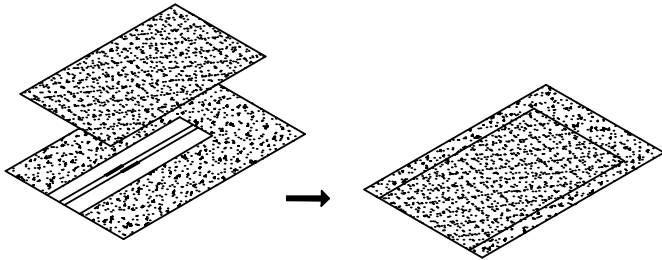
b- Glisser les gaines de Ø6 mm sur les petites gaines et les rétracter à l'aide d'un décapeur thermique. Laisser refroidir la terminaison.



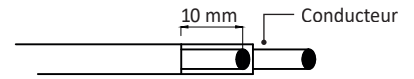
Note : Suivre la même procédure de l'étape 3 à l'étape 6 pour une autre extrémité.



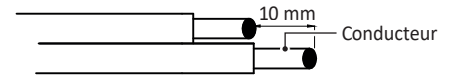
7- Recouvrir la partie réparée d'une feuille d'aluminium imprégnée de 22,86 cm x 7,62 cm.



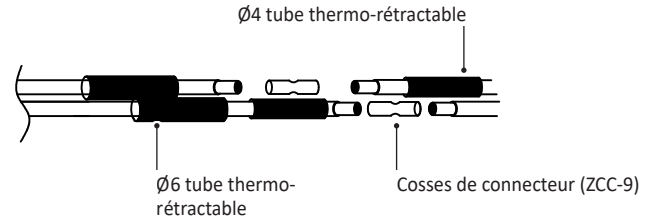
2.b- Dénuder l'isolation principale de 10 mm pour les deux câbles.



3- Répéter l'étape 2 pour les câbles froids en PVC de 1C x 1mm² (x2).

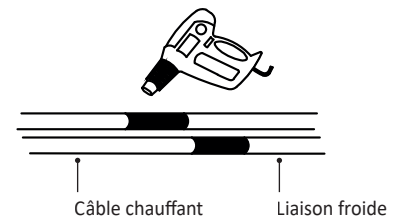


4- Glisser les gaines de Ø6mm et Ø4mm sur les deux câbles. Utiliser des cosses pour réaliser des connexions serties entre les fils chauffants et les fils froids.

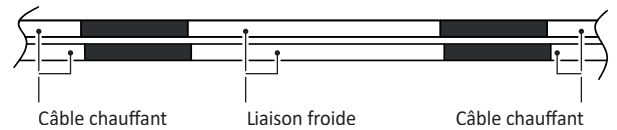


5.a- Glisser les gaines de Ø4 mm sur les cosses serties et les rétracter à l'aide d'un décapeur thermique. Laisser refroidir la terminaison.

b- Glisser les gaines de Ø6 mm sur les petites gaines et les rétracter à l'aide d'un décapeur thermique. Laisser refroidir la terminaison.



Note : Suivre la même procédure de l'étape 2 à l'étape 5 pour une autre extrémité.



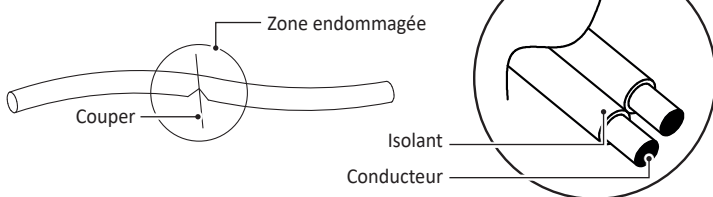
CODES PRODUITS

Les produits présentés dans cette notice correspondent aux solutions classiques et disponibles.

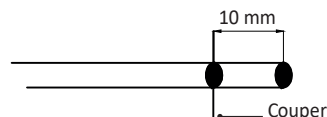
Codes	Désignations
REPAIRKA	Kit de réparation pour câble chauffant de plancher chauffant

INSTRUCTIONS KIT DE RÉPARATION POUR LA TRAMES MAT 12V

1- Déterminer où se trouve le dommage et faire une coupure nette au niveau du fil.



2.a- Raccourcir un fil de 10 mm.



NEOMITIS REPAIRKA

INSTRUCTIONS

FOR INSTALLING

REPAIR KIT FOR UNDERFLOOR HEATING CABLE



Important: These simplified instructions are only intended to be used by our clients. The purpose of them is to describe the features and the main technical characteristics of the product. They may under no circumstances be used as instructions for installation and use.

OVERVIEW

Thank you for choosing Neomitis. We appreciate your trust in our products.

Our Repair Kit for Underfloor Heating cables has been specially designed to efficiently restore damaged indoor and outdoor heating cables, ensuring reliable performance and long-term durability.

- This kit provides a simple and effective solution for repairing heating cables.
- Designed for ease of use, it includes all necessary components to ensure a safe and secure repair.
- Follow the step-by-step instructions below to complete the repair process quickly and efficiently.

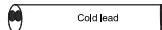
Enjoy the comfort and reliability of your underfloor heating system with Neomitis.

The product is compatible with heating mats from the Neomitis range: SOFT, MAT and MAT 12V :

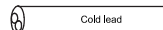
SOFT : Electric underfloor heating for floating installation	MAT : Electric underfloor/wall heating for glued installation under coverings	MAT 12V : 12V electric underfloor/wall for glued installation under coverings

PACK CONTAINS

Cold Lead:



1C x 1.0 mm² (x2) &
2C x 1.0 mm²
Cold lead 30 cm length



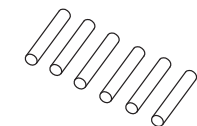
3C x 1.5 mm²
Cold lead 30 cm length

Impregnated foil:



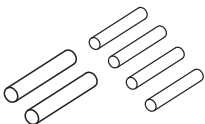
75x 230mm long (x1)

Heat shrink sleeve -inner:

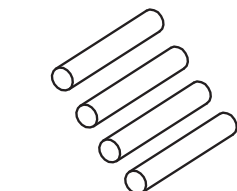


Ø4 x 40mm long (x6)

Crimp-on-connector:

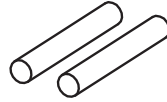


2.5mm² (ZCC -9) (x4), &
3.3mm² (ZCC-11) - (x2)

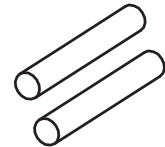


Ø6 x 60mm long (x4)

Heat shrink sleeve -outer:



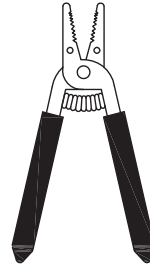
Ø6 x 80mm long (x2)



Heat shrink Sleeve
Ø12 x 155mm long (x2)



TOOLS REQUIRED



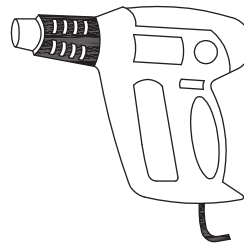
Wire strippers



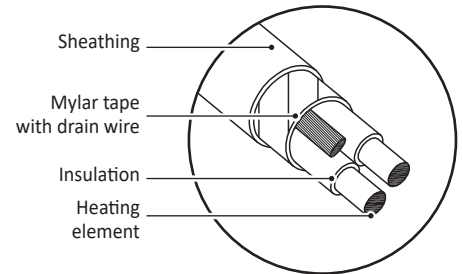
Crimping tool



Cutter Knife



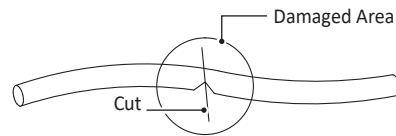
Hot air gun



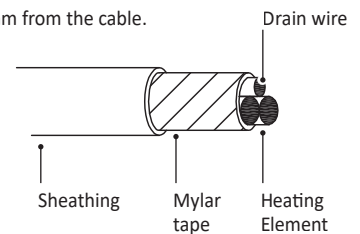
INSTALLATION

REPAIR KIT INSTRUCTIONS FOR MAT

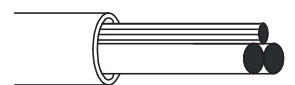
- 1- Determine where the damage is and make a clean cut through the wire.



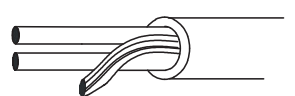
- 2- Remove outer sheath approximately 90 mm from the cable.



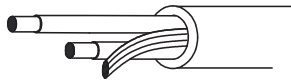
- 3- Remove Mylar tape from the outer sheath.



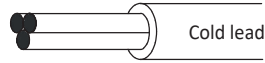
- 4- Cut the drain wire leaving approximately 25 - 30 mm from the outer sheath.



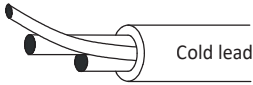
5- Cut one heating element about 30mm & strip the insulation of the two heating elements up to 10mm.



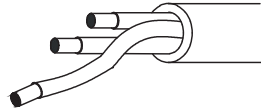
6- (Accordingly do the same step 3 & 5 for opposite cable.) Remove about 90 mm of the outer sheath from the cold lead.



7- Cut approximately 60 mm of the insulat Neutral and 30 mm of the live cold cores (brown and blue).



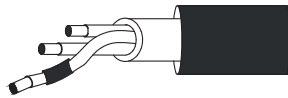
8- Strip all the three cores down approximately 10 m.



9- Slide the 12 mm x 155 mm sleeve over the cold lead. Don't shrink the sleeves.



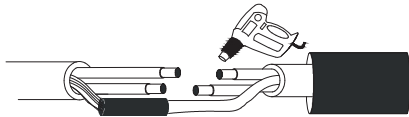
10- Slide the 6 mm x 80mm over the earth core.



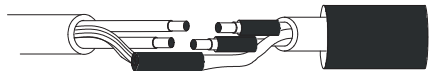
11- Slide lug (ZCC 11) over the drain wire and slide the stripped earth core in to the lug. Crimp the lug by using a crimping tool.



12- Slide the 6 mm x 80 mm sleeve over the lug to keep the lug in line of the sleeve. Shrink the sleeve with a hot air gun.



13- Slide on 4 mm x 40 mm sleeve over the neutral core of the cold lead and one 4 mm x 40 mm sleeve over the core of the cold lead.



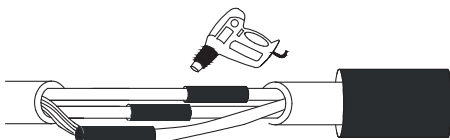
14- Slide one of the lug (ZCC 9) on one of the heating elements and slide another lug (ZCC 9) onto the other heating element.



15- Slide the Neutral core in to the lug of one heating element and the live core in to the lug of another heating element then crimp both lugs by using crimping tools.



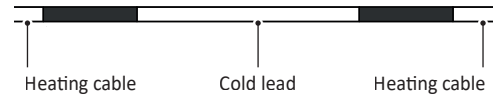
16- Slide the 4 mm x 40 mm sleeves over the crimped lugs to keep the lugs in the line of the sleeves and shrink the sleeves by hot air gun.



17- Slide the 12 mm x 155 mm sleeve over the terminations and shrink by hot air gun.

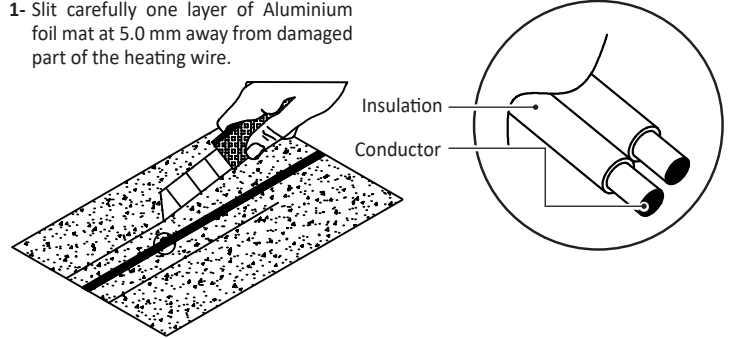


Note: Follow the same procedure from Step-2 to Step-17 for the another end.

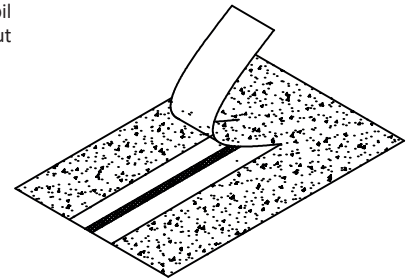


REPAIR KIT INSTRUCTIONS FOR SOFT

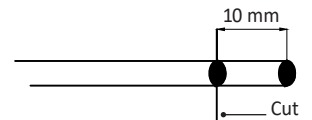
1- Slit carefully one layer of Aluminium foil mat at 5.0 mm away from damaged part of the heating wire.



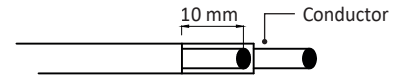
2- Peel off this strip of Aluminium foil to expose the heating wire & cut the damaged heating wire.



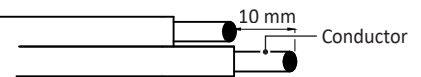
3.a- Shorten one core by 10mm.



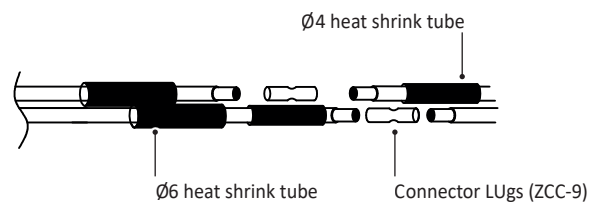
3.b- Strip the primary insulation by 10mm for both the cores.



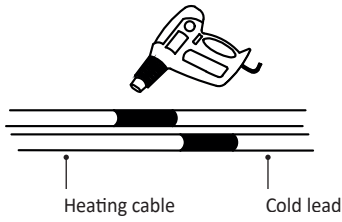
4- Repeat the step 3 for 1C x 1mm2 (x2) PVC cold leads.



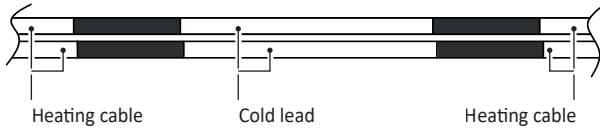
5- Slide the Ø6mm and Ø4mm sleeves over the two cores. Use lugs to make crimp connections between heating cores to cold cores.



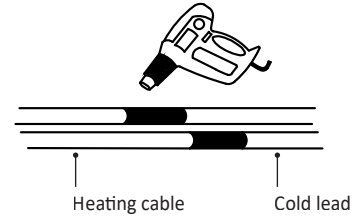
- 6.a- Slide the $\varnothing 4$ mm sleeves on the crimped lugs and shrink by hot air Gun. Allow the termination to become cool.
- b- Slide the $\varnothing 6$ mm sleeves on the small sleeves and shrink by hot air Gun. Allow the termination to become cool.



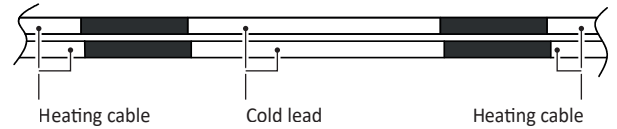
Note: Follow the same procedure from Step-3 to Step-6 for another end.



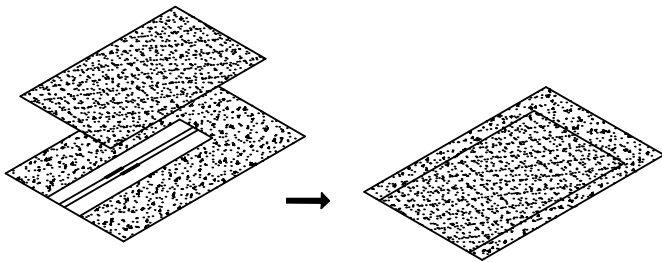
- 5.a- Slide the $\varnothing 4$ mm sleeves on crimped lugs and shrink by hot air Gun. Allow the termination to become cool.
- b- Slide the $\varnothing 6$ mm sleeves on small sleeves and shrink by hot air Gun. Allow the termination to become cool.



Note: Follow the same procedure from Step-3 to Step-6 for another end.



7- Cover the repaired portion with 22,86 cm x 7,62 cm Impregnated foil.



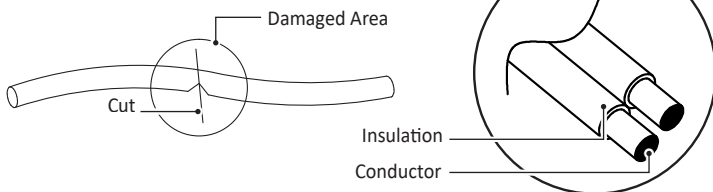
PRODUCT CODES

The products described in this instruction booklet are our conventional solutions, which are feasible and available.

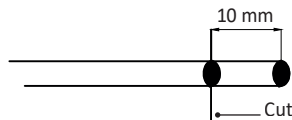
Codes	Designations
REPAIRKA	Repair kit for underfloor heating cable

REPAIR KIT INSTRUCTIONS FOR MAT 12V

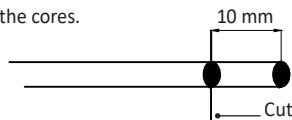
1- Determine where the damage is and make a clean cut through the wire.



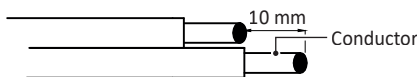
2.a- Shorten one core by 10mm.



2.b- Strip the primary insulation by 10mm for both the cores.



3- Repeat the step 2 for the 1C x 1mm² (x2) PVC cold lead.



4- Slide the $\varnothing 6$ mm and $\varnothing 4$ mm sleeves over the two cores. Use lugs to make crimp connections between heating cores to cold cores.

